

Договор
№ 04/2022
от 26.01.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда


(подпись)

МацepиHский A.A.
(фамилия, инициалы)

«27» апреля 2022 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 478924)

В

**Акционерном обществе
"Коксохиммонтаж-2"**

(полное наименование работодателя)

162608, г. Череповец, Северное шоссе, 65

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

3528011493

(ИНН работодателя)

352801001

(КПП работодателя)

1023501242819

(ОГРН работодателя)

43.99

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:


(подпись)

Щербинина Л. М.

(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)


(подпись)

Козина С. Н.

(Ф.И.О.)

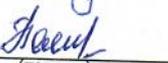
27.04.2022
(дата)


(подпись)

Сумина В. М.

(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)


(подпись)

Беяева Т.С.

(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Коксохиммонтаж-2"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Отдел снабжения																			
1	Рабочее место плотника; Осветительное оборудование; Строгально - фуговальные станок, циркулярная пила, торцовочно-усовочная пила, сверлильный станок, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	6.4	1.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	8	-	
	Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний																			
2	Рабочее место дефектоскописта рентгено-, гаммаграфирования; Осветительное оборудование; Дефектоскоп Арина-7 № 826, Арсенал- 160НС, реактивы для промышленной радиографии, оборудование цеха, тяжесть трудового процесса	1	2-1А; 2-2А; 2-3А	6.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	1.4	8	-	
	Столовая																			
3	Рабочее место заведующего столового; Осветительное оборудование; электроплита, пароконвектомат, электросковорода, жарочный шкаф, вытяжная вентиляция, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	8	7.9	8	-	
4	Рабочее место повара; Осветительное оборудование; Электромясорубка, противочная машина, электроплита, пароконвектомат, электросковорода, жарочный шкаф, вытяжная вентиляция, тяжесть трудового процесса	1	4-1А; 4-2А	-	-	-	7.9	-	-	-	-	-	-	-	-	7.8	1.6	8	-	
5	Рабочее место кухонного рабочего; Ос-	1		-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	1	8	-	

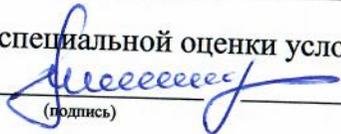
	вспомогательное оборудование; картофеле- чистка, тяжесть трудового процесса																		
	Специализированный участок по ремонту оборудования в цехах Азот- ного комплекса																		
6	Рабочее место мастера по ремонту тех- нологического оборудования; Освети- тельное оборудование; оборудование цеха, тяжесть трудового процесса	1	-	6.4	-	6.4	5.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
	Участок № 1 по ремонту технологи- ческого оборудования в цехах Фос- форного комплекса																		
7	Рабочее место старшего мастера по ремонту технологического оборудова- ния; Осветительное оборудование; обо- рудование цеха, тяжесть трудового про- цесса	2	-	4.9	-	4.9	4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
8	Рабочее место мастера по ремонту тех- нологического оборудования; Освети- тельное оборудование; оборудование цеха, тяжесть трудового процесса	4	-	4.9	-	4.9	4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
	Участок № 2 по ремонту технологи- ческого оборудования в цехах Фос- форного комплекса																		
9	Рабочее место мастера по ремонту тех- нологического оборудования; Освети- тельное оборудование; оборудование цеха, тяжесть трудового процесса	6		4.9	-	4.9	4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
	Участок № 4 по ремонту технологи- ческого оборудования в цехах Фос- форного комплекса																		
10	Рабочее место старшего мастера по ремонту технологического оборудова- ния; Осветительное оборудование; обо- рудование цеха, тяжесть трудового про- цесса	1	-	4.9	-	4.9	4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
11	Рабочее место мастера по ремонту тех- нологического оборудования; Освети- тельное оборудование; оборудование цеха, тяжесть трудового процесса	1	-	4.9	-	4.9	4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
	Участок изготовления №1																		
12	Рабочее место бригадира слесарей по сборке металлоконструкций; сварочные, газорезательные работы, УШМ, гильо- тинный станок, сверлильный станок, тяжесть трудового процесса	1	12-1А; 12- 2А; 12-3А	6.8	-	7.6	7.6	-	-	-	0.4	-	0.8	-	-	-	-	8	-
	Участок изготовления №2																		
13	Рабочее место бригадира слесарей по	1	13-1А; 13-	6.8	-	7.6	7.8	-	-	-	0.4	-	0.8	-	-	-	-	8	-

	сборке металлоконструкций; сварочные, газорезательные работы, УШМ, гильотинный станок, сверлильный станок, тяжесть трудового процесса		2А																
	Специализированный участок по ремонту технологического оборудования в цехах Азотного комплекса																		
14	Рабочее место бригадира слесарей-ремонтников; технологическое оборудование азотного комплекса, станочное оборудование, сварочные, газорезательные работы, шлифмашина, тяжесть трудового процесса	3	-	5.6	-	8	6.2	-	-	-	0.4	-	0.8	-	-	-	-	8	-
15	Рабочее место электросварщика ручной сварки; сварочное оборудование, тяжесть трудового процесса	1	15-1А; 15-2А; 15-3А; 15-4А	6.4	-	6.8	8	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-
	Участок № 3 по ремонту оборудования в цехах Фосфорного комплекса																		
16	Рабочее место слесаря-ремонтника; станочное оборудование, сварочные, газорезательные работы, шлифмашина, тяжесть трудового процесса	1	16-1А; 16-2А	5.6	-	8	6	-	-	-	0.4	-	0.8	-	-	-	-	8	-
17	Рабочее место бригадира слесарей-ремонтников; станочное оборудование, сварочные, газорезательные работы, шлифмашина, тяжесть трудового процесса	1	17-1А	5.6	-	8	6	-	-	-	0.4	-	0.8	-	-	-	-	8	-
18	Рабочее место электросварщика ручной сварки; сварочное оборудование, тяжесть трудового процесса	1	18-1А; 18-2А	6.4	-	6.4	8	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-
	Участок № 1 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																		
19	Рабочее место электросварщика ручной сварки; технологическое оборудование, сварочное оборудование, тяжесть трудового процесса	1	19-1А; 19-2А; 19-3А; 19-4А; 19-5А	6.4	-	6.4	8	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-
20	Рабочее место газорезчика; технологическое оборудование, газовая резка, тяжесть трудового процесса	1	20-1А; 20-2А; 20-3А; 20-4А; 20-5А; 20-6А	6.4	-	6.4	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	Участок № 2 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																		
21	Рабочее место электросварщика ручной сварки; технологическое оборудование, сварочное оборудование, тяжесть трудового процесса	1	21-1А; 21-2А; 21-3А; 21-4А; 21-5А	6.4	-	6.4	8	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-

	Экскаватор САТ-442 гос.рег. № 1092 ВТ, тяжесть и напряженность трудового процесса																			
35	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль КАМАЗ 53229 гос.рег. № В 988 ЕМ, тяжесть и напряженность трудового процесса	1	-	4.4	-	-	6.4	-	-	4.4	4.4	-	-	-	-	-	-	-	8	8

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

и.о. главного инженера
(должность)


(подпись)

Маеринский А.А.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ОТ
(должность)


(подпись)

Щербинина Л. М.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Начальник отдела кадров
(должность)


(подпись)

Козина С. Н.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

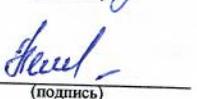
И. о. старшего экономиста
(должность)


(подпись)

Сумина В. М.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Уполномоченный представитель проф-
союзного комитета
(должность)


(подпись)

Беляева Т.С.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт по анализу факторов условий
труда
(должность)


(подпись)

Голуб Ирина Сергеевна
(Ф.И.О.)

23.03.2022
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Коксохиммонтаж-2"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Отдел снабжения					
1. Плотник	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний					
2. Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
Столовая					
3. Заведующий столовой	Микроклимат: выполнить ревизию вентиляции. Оборудовать помещение горячего цеха кондиционером	параметры микроклимата привести в соответствие нормативам.			
	Освещение: Установить локальное освещение над рабочими столами	Увеличение искусственной освещенности.			
4. Повар	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Микроклимат: выполнить ревизию вентиляции. Оборудовать помещение горячего цеха кондиционером	параметры микроклимата привести в соответствие нормативам.			

	Увеличить количество светильников, оборудовать локальные светильники над рабочими поверхностями.	Увеличение искусственной освещенности			
5. Кухонный рабочий	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
<i>Специализированный участок по ремонту оборудования в цехах Азотного комплекса</i>					
6. Мастер по ремонту технологического оборудования	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
<i>Участок № 1 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
7. Старший мастер по ремонту технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
8. Мастер по ремонту технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
<i>Участок № 2 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
9. Мастер по ремонту технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика за-			

		болеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
<i>Участок № 4 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
10. Старший мастер по ремонту технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
11. Мастер по ремонту технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Освещение: Увеличить количество светильников в кабинете. Рабочее место оборудовать местным освещением	Увеличение искусственной освещенности.			
<i>Участок изготовления №1</i>					
12. Бригадир слесарей по сборке металлоконструкций	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	УФО: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия АПФД			
<i>Участок изготовления №2</i>					
13. Бригадир слесарей по сборке металлоконструкций	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	УФО: Применять сертифицированные	профилактика заболеваний			

	средства индивидуальной защиты				
<i>Специализированный участок по ремонту технологического оборудования в цехах Азотного комплекса</i>					
14. Бригадир слесарей-ремонтников	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия АПФД			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
15. Электросварщик ручной сварки	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
<i>Участок № 3 по ремонту оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
16. Слесарь-ремонтник	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивиду-	Снижение вредного воздей-			

	альной защиты органов слуха	вия шума. Профилактика заболеваний.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФО: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
17. Бригадир слесарей-ремонтников	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФО: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
18. Электросварщик ручной сварки	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок № 1 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
19. Электросварщик ручной сварки	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	Применение средств индивидуальной защиты	Профилактика заболеваний			
20. Газорезчик	Шум: Использовать средства индивиду-	Снижение вредного воздейст-			

	альной защиты органов слуха	вия шума. Профилактика заболеваний.			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
<i>Участок № 2 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса</i>					
21. Электросварщик ручной сварки	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	УФ-излучение: Применение средств индивидуальной защиты	Профилактика заболеваний			
22. Газорезчик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств	Снижение вредного воздейст-			

	индивидуальной защиты органов дыхания	влия АПФД			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок хозяйственных работ</i>					
23. Стропальщик	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Строительный участок</i>					
24. Бригадир бетонщиков	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
25. Бригадир бетонщиков	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
26. Монтажник технологических трубопроводов	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия АПФД.			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
27. Газорезчик	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивиду-	Снижение вредного воздейст-			

	альной защиты органов слуха	вия шума. Профилактика заболеваний.			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
28. Электросварщик ручной сварки	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
	УФ-излучение: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты	профилактика заболеваний			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать средства защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия химического фактора, профилактика заболеваний			
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
29. Слесарь-инструментальщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Аэрозоли ПФД: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение вредного воздействия АПФД			
<i>Отдел главного механика</i>					
30. Бригадир слесарей-ремонтников	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума. Профилактика заболеваний.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
31. Слесарь-инструментальщик	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение вредного воздействия АПФД			
	Шум: Использовать средства индивиду-	Снижение вредного воздейст-			

Начальник отдела кадров
(должность)


(подпись)

Козина С. Н.
(Ф.И.О.)

24.04.2022
(дата)

И. о. старшего экономиста
(должность)


(подпись)

Сумина В. М.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Уполномоченный представитель проф-
союзного комитета
(должность)


(подпись)

Беляева Т.С.
(Ф.И.О.)

24.04.2022
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2662
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Голуб Ирина Сергеевна
(Ф.И.О.)

23.03.2022
(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Коксохиммонтаж-2"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	77	77	0	0	15	62	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	91	91	0	0	25	66	0	0	0
из них женщин	6	6	0	0	5	1	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Отдел снабжения																						
1	Плотник	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний																						
2	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
2-1А (2)	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

2-2А (2)	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
2-3А (2)	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Столовая																							
3	Заведующий столовой	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Повар	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4-1А (4)	Повар	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4-2А (4)	Повар	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Кухонный рабочий	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Специализированный участок по ремонту оборудования в цехах Азотного комплекса																							
6	Мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок № 1 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																							
7	Старший мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
8	Мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок № 2 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																							
9	Мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок № 4 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																							
10	Старший мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
11	Мастер по ремонту технологического оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок изготовления №1																							
12	Бригадир слесарей по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
12-1А (12)	Бригадир слесарей по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
12-2А	Бригадир слесарей по сборке	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

	в цехах Фосфорного комплекса																						
19	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19-1А (19)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19-2А (19)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19-3А (19)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19-4А (19)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19-5А (19)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-1А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-2А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-3А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-4А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-5А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-6А (20)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок № 2 по ремонту технологического оборудования в цехах Фосфорного комплекса																						
21	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-1А (21)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-2А (21)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-3А (21)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-4А (21)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-5А (21)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22-1А (22)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

22-2A (22)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок хозяйственных работ																						
23	Стропальщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Строительный участок																						
24	Бригадир бетонщиков	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
24-1A (24)	Бригадир бетонщиков	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
24-2A (24)	Бригадир бетонщиков	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
25	Бригадир бетонщиков	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
26	Монтажник технологических трубопроводов	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
27	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
27-1A (27)	Газорезчик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
28	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
28-1A (28)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
28-2A (28)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
29	Слесарь-инструментальщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Отдел главного механика																						
30	Бригадир слесарей-ремонтников	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	Слесарь-инструментальщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Автотранспортный участок																						
32	Машинист экскаватора	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Машинист экскаватора	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Машинист экскаватора	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Водитель автомобиля	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 23.03.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

и.о. главного инженера

(должность)

(подпись)

Мацеринский А.А.

(Ф.И.О.)

27.04.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ОТ

(должность)

(подпись)

Щербинина Л. М.

(Ф.И.О.)

27.04.2022

(дата)

Начальник отдела кадров
(должность)


(подпись)

Козина С. Н.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

И. о. старшего экономиста
(должность)


(подпись)

Сумина В. М.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Уполномоченный представитель проф-
союзного комитета
(должность)


(подпись)

Беляева Т.С.
(Ф.И.О.)

27.04.2022
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2662
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Голуб Ирина Сергеевна
(Ф.И.О.)

23.03.2022
(дата)